

中华人民共和国通信行业标准

YD/T 590.1 ~ 590.3—92

通信电缆塑料护套接续套管

1992-09-11 发布

1993-03-01 实施

中华人民共和国邮电部 发布

目 录

YD/T 590.1—92	通信电缆塑料护套接续套管	第1部分：通用技术条件·····	(1)
YD/T 590.2—92	通信电缆塑料护套接续套管	第2部分：热缩套管·····	(13)
YD/T 590.3—92	通信电缆塑料护套接续套管	第3部分：注塑熔接套管·····	(24)

通信电缆塑料护套接续套管

第1部分：通用技术条件

1 主题内容与适用范围

- 1.1 本标准规定了通信电缆塑料护套接续套管的型式、规格、技术要求、试验方法和检验规则。
- 1.2 各种型式的接续套管的详细产品标准作为本标准的后续分标准，与本标准一起使用。后续分标准有：
- YD/T 590.2 通信电缆塑料护套接续套管 第2部分：热缩套管
- YD/T 590.3 通信电缆塑料护套接续套管 第3部分：注塑熔接套管
- YD/T 590.4 通信电缆塑料护套接续套管 第4部分：装配套管
- 1.3 本标准适用于通信电缆塑料护套接续（直通及分支）用套管。其他用途的电缆附件，如堵塞用、成端用、充气用等附件，也可参照使用。
- 1.4 除详细产品标准另有规定外，各种型式的接续套管均应符合本标准要求。

2 引用标准

- GB 2421 电工电子产品基本环境试验规程 总则
- GB 2423.2 电工电子产品基本环境试验规程 试验B：高温试验方法
- GB 2423.10 电工电子产品基本环境试验规程 试验Fc：振动（正弦）试验方法
- GB 2423.22 电工电子产品基本环境试验规程 试验N：温度变化试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

3 型式与规格

3.1 型式

3.1.1 接续套管按品种分为：

- 热缩套管——利用加热使套管径向收缩，使套管与电缆塑料外护套构成密封接头。
- 注塑熔接套管——利用熔融塑料在一定压力下注塑，使套管与电缆塑料外护套熔接成密封接头。
- 装配套管——不使用热源，利用密封元件装配使套管与电缆外护套构成密封接头。

3.1.2 接续套管按结构特征分为：

- 圆管式——套管的主体部分截面为圆形或多边形的管状。圆管式套管要在电缆芯线接续前套在待接续电缆上。
- 纵包式——套管主体沿纵向有一条或两条开口。在电缆芯线接续以后，套管可以纵包在电缆芯线接头之外，利用必要的连接件，使纵向开口连成一体，形成完整的密封套管。
- 罩式——套管的一端开口，另一端为圆罩形。电缆进、出口都在套管的开口端。

3.1.3 接续套管按是否用于电缆气压维护系统中可分为：

- 气压维护用——接头套管用于额定气压为70kPa的气压维护电缆中，即接续套管能长期承受70kPa的内部压力。